

37 キャンドルスタンド 板金や溶接を学び、キャンドルスタンド製作を体験。



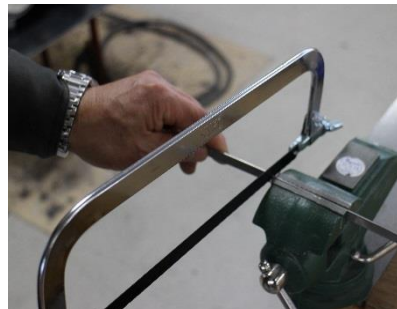
<p>体験のポイント</p>	<ul style="list-style-type: none"> 金属を切る、曲げる、ねじる、そして溶接により接合するまでの過程を体験し、身の周りにある板金製品がどれだけ多くの工程を経て作られているかを学ぶ。 「ものづくり」は、創造性、発想性、安全性を活かして作られていることを知り、ものづくりの世界の広がりを感じる。
<p>工業製品に関連する技能</p>	<p>板金、溶接</p>

①オリエンテーション



講師の紹介と安全作業についての説明を聞く。

②ケガキ・切断



切断部、曲げ加工部のケガキと切断を行う。

③鋼の帯材の巻き付け曲げ



鋼の帯材を渦巻き状に押し付けて、曲げる。

④帯材の角度曲げ



帯材をゲージに合わせて角度曲げし、平行を調整する。

⑤スポット溶接



受け皿と帯材をスポット溶接により固定する。

⑥針金のハンダ付け



ステンレス針金を3本ねじった後、円状にし、端をハンダで接合する。

⑦アーク溶接



ローソク立て棒と円盤を、アーク溶接により固定する。

⑧片付けとまとめ



全体のバランスを全方向から確認し、最終調整を行う。片付け、まとめをして終了。