

# 30 安心紙コップホルダー カラートタンを叩いたり曲げたりして円筒にし、コップホルダーを製作。



<p>体験のポイント</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 力を加えることで、1枚の薄い鉄板を様々な形に変化させる「板金加工」を学ぶ。</li> <li>• 接着剤を使わずに鉄板をくっつける板金加工の「はぜ組み」を体験する。</li> <li>• 曲げ方、叩き方により、製品のできばえが左右されることに気づく。</li> <li>• 板金加工に使用する道具を知り、使い方を体験する。</li> <li>• 自動車の曲線や新幹線の流線型の車体にも板金加工技能が使われていることを知る。</li> </ul>
<p>工業製品に関連する技能</p>	<p>板金</p>

## ①オリエンテーション



講師の紹介と作業手順の説明を聞く。

## ②ケガキと切断



ケガキ線を書き、ハサミで切る。折り曲げ線を板の表裏にケガク。

## ③板の叩き曲げ



折台の角とケガキ線を合わせて木ハンマー(デンガク)で叩いて曲げる。

## ④円筒曲げ



芯金をバイスに挟み、板を両手で強く押しつけるように曲げて行く。

## ⑤はぜ組の組み付け



大小のはぜを合わせ、パイプの芯金にかぶせて木ハンマーで叩く。

## ⑥取手の製作と組み付け



取手の部分を作り、取手の両端を本体の大はぜの隙間に差し込む。

## ⑦上縁と下縁の曲げ



金台の上で、少しずつハンマーで縁を叩き曲げて完成。

## ⑧片付けとまとめ



片付けとまとめをして終了。